FIŞĂ DE EVALUARE - Modulul III : ORGANE DE MASINI - a X ...

Score:

1. **Curaţarea manuala se execută:**

A) Cu ajutorul flăcării unui arzător;

B) Cu peria de sârmă;

C) În băi;

D) Prin sablare;

2. **Decaparea este curăţarea:**

A) Hidraulică;

B) Termică;

C) Chimică;

D) Pneumatică;

3. **Barele cu diametrul peste 40 mm se îndreaptă cu:**

A) Nicovala;

B) Ciocan;

C) Presa manuală cu şurub;

D) Maşini cu role;

4. **Instrumente ajutătoare folosite la trasare sunt:**

A) Şabloane pentru trasat;

B) Trasatoare paralele;

C) Trusa de compasuri;

D) Cale;

5. **Pentru tăierea oţelurilor înalt aliate şi a metalelor neferoase se foloseşte debitarea:**

A) Manuală;

B) Cu plasmă;

C) Prin forfecare;

D) Prin aşchiere;

6. **La operaţia de îndoire se va respecta una din normele de SSM:**

A Părţile in mişcare ale maşinilor vor fi prevăzute cu apărători de protecţie;

B Îndepărtarea aşchiilor se va face cu o perie sau o măturică;

C Nu vor fi folosite scule deteriorate sau neascuţite;

D Nu se admite ca in timpul prelucrării piesa să fie ţinută direct cu mâna;

7. **Buterola poate fi asociată următoarei scule:**

A Trăgător;

B Contracăpuitor;

C Căpuitor;

D Ştemuitor;

8. **Sablarea este operatia de curatare:**

A manuală;

B chimică;

C termică;

D mecanică;

9. **Uneltele pe care se sprijină semifabricatul care se îndoaie, trebuie să fie bine fixate.;**

A True

B False

10. **Ciocanele se fixează în coadă cu ajutorul penelor.**

A True

B False

11. **Sudarea prin presiune se realizează cu material de adaos;**

A True

B False

12. **Rezistenţa îmbinărilor sudate este mai mare decât cea a îmbinărilor prin lipire.**

A True

B False

13. **Îndoirea mecanică a tablelor se realizează cu maşina cu valţuri.**

A True

B False

14. **Îndoirea mecanică a sârmelor se execută cu dornuri.**

A True

B False

15. **Studiați imaginea și identificaţi un exemplu din categoria VERIFICATOARE din cadrul trusei lăcătuşului.**

