Profil:TEHNIC
Domeniul :MECANIC
Clasa: a IX a E SC.PROF.
Modulul II :LACATUSERIE GENERALA
Prof.ing.Rimniceanu Adriana

FIŞĂ DE EVALUARE

- **Toate subiectele sunt obligatorii.Se acorda 10 puncte din oficiu.**
- **Timpul efectiv de lucru este de 20 min.**

Rezolvă urmatoarele probleme:

SUBIECTUL I **40 PUNCTE**

A. Alege litera corespunzătoare răspunsului corect: ***16*** **PUNCTE**

1.Curaţarea manuala se execută :
   a) Cu ajutorul flăcării unui arzător;
   b) Cu peria de sârmă;
   c) În băi;
   d) Prin sablare.

2. Decaparea este curăţarea:
   a) Hidraulică;
   b) Termică;
   c) Chimică;
   d) Pneumatică.

3. Barele cu diametrul peste 40 mm se îndreaptă cu :
   a) Nicovala
   b) Ciocan;
   c) Presa manuală cu şurub;
   d) Maşini cu role.

4.Instrumente ajutătoare folosite la trasare sunt:
   a) Şabloane pentru trasat;
   b) Trasatoare paralele;
   c) Trusa de compasuri;
   d) Cale.

5. Pentru tăierea oţelurilor înalt aliate şi a metalelor neferoase se foloseşte debitarea:
   a) Manuală;
   b) Cu plasmă;
   c) Prin forfecare;
   d) Prin aşchiere.

6.La operaţia de îndoire se va respecta una din normele de SSM:
   a) Părţile in mişcare ale maşinilor vor fi prevăzute cu apărători de protecţie;
   b) Îndepărtarea aşchiilor se va face cu o perie sau o măturică;
   c) Nu vor fi folosite scule deteriorate sau neascuţite;
   d) Nu se admite ca in timpul prelucrării piesa să fie ţinută direct cu mâna.

7.Buterola poate fi asociată următoarei scule:
   a) Trăgător
   b) Contracăpuitor
   c) Căpuitor
   d) Ştemuitor.

8.Sablarea este operatia de curatare:
a) manuala
b) chimica
c) termica
d) mecanica

B . Stabiliţi valoarea de adevăr a propozitiilor : 24 puncte

1. Uneltele pe care se sprijina semifabricatul care se indoaie,trebuie sa fie bine fixate.;
2. Ciocanele se fixează in coadă cu ajutorul penelor;
3. Sudarea prin presiune se realizează cu material de adaos;
4. Rezistenţa îmbinărilor sudate este mai mare decât cea a îmbinărilor prin lipire;
5. Indoirea mecanica a tablelor se realizeaza cu masina cu valturi**.**
6. Indoirea mecanica a sarmelor se executa cu dornuri.

SUBIECTUL II 30 PUNCTE

a. Identificaţi componentele trusei lăcătuşului pe categoriile indicate in tabel:

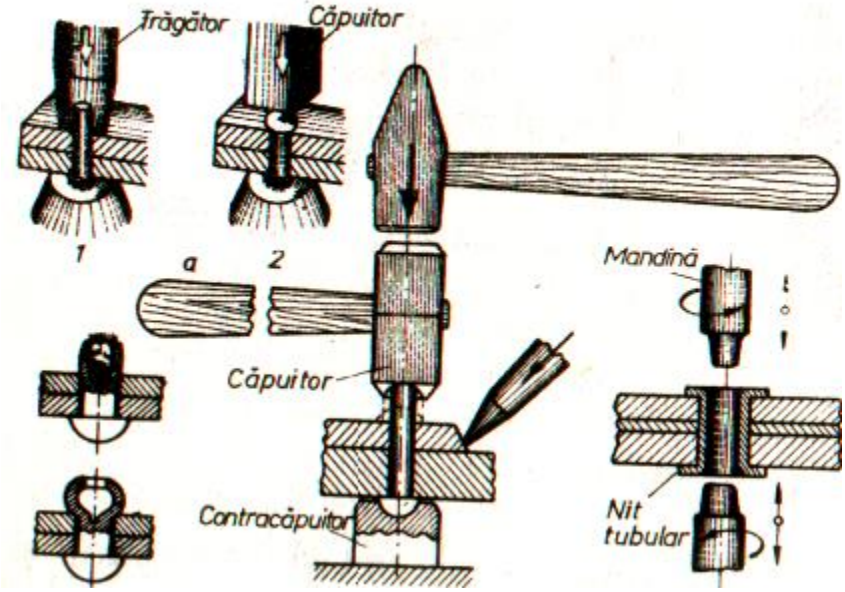


S.D.V-uri	TIPUL
SCULE ŞI INSTRUMENTE	
DISPOZITIVE	

VERIFICATOARE	

SUBIECTUL III **20 PUNCTE**

A. Pe baza schitelor de mai jos,stabiliti in mod corect,succesiunea fazelor tehnologice:



Succesiunea fazelor tehnologice :
Se elimină jocul dintre table ( )
Se realizează forma finală a capului de închidere ( )
Se aşează elementele de îmbinare ( )
Se verifică diametrele nitului şi ale găurilor( )
Se introduce tija nitului în alezaje( )
Se realizează forma brută a capului de închidere( )
Se verifică calitatea asamblării ( )
Se fixează contracăpuitorul în menghină( )
Se aşează capul iniţial pe contracăpuitor( )

BAREM DE CORECTARE :

Se acorda 10 puncte din oficiu.

SUBIECTUL I **40 PUNCTE**

I.A.16 PUNCTE (8x2= 16 p)

1.b
2.c
3.d
4.a
5.b
6.a
7.c
8.d

I.B . Stabiliţi valoarea de adevăr a propozitiilor :24 PUNCTE(4px6)

1. A
2. A
3. F
4. F
5. A
6. F

SUBIECTUL II: 30 PUNCTE(15 X2P)

S.D.V-uri	TIPUL
SCULE ŞI INSTRUMENTE	ciocan lacatuserie
	chei fixe
	dalta
	razuitor
	ac de trasat
	surubelnite
	pile late si triunghiulare
	Cleste reglabil
	punctator
	echer
	Ferastrau manual
DISPOZITIVE	coltare
VERIFICATOARE	subler
	rigla
	compas

SUBIECTUL III : 20 PUNCTE

Succesiunea fazelor tehnologice :
Se elimină jocul dintre table (3)
Se realizează forma finală a capului de închidere (8)
Se aşează elementele de îmbinare (1)
Se verifică diametrele nitului şi ale găurilor(2)
Se introduce tija nitului în alezaje(4)
Se realizează forma brută a capului de închidere(7)
Se verifică calitatea asamblării (9)
Se fixează contracăpuitorul în menghină(5)
Se aşează capul iniţial pe contracăpuitor(6)