PROIECT DIDACTIC

MODULUL: Confecţionarea produselor textile (M II)

UNITATEA DE ÎNVĂŢARE: ***Operaţii de asamblare a produselor din ţesături şi tricoturi***

SUBIECTUL LECŢIEI: *Variante tehnologice de confecţionare a produsului cămaşă pentru bărbaţi*

CLASA: a XI-a învăţământ profesional

DOMENIUL DE PREGĂTIRE PROFESIONALĂ: Industrie textilă şi pielărie

CALIFICAREA PROFESIONALĂ: Confecţioner produse textile

SCOPUL LECŢIEI: *Oferirea de informaţie. Legarea teoriei de practică. Rezolvarea de probleme.*

UNITATEA DE REZULTATE ALE ÎNVĂŢĂRII – TEHNICE SPECIALIZATE: URÎ 8 Confecţionarea produselor textile

REZULTATE ALE ÎNVĂŢĂRII:

Cunoştinţe	Abilităţi	Atitudini
8.1.9. Operaţii de asamblare a produselor de îmbrăcăminte din ţesătură şi din tricot	**8.2.4.** Stabilirea procesului tehnologic de confecţionare în conformitate cu modelul ales ***8.2.10.*** *Utilizarea corectă în comunicare a vocabularului comun şi a celui de specialitate* ***8.2.12.*** *Comunicarea/ Raportarea rezultatelor activităţilor profesionale desfăşurate* ***8.2.13.*** *Raportarea propriilor puncte de vedere creative şi expresive la opiniile altor persoane*	**8.3.4.** Stabilirea cu responsabilitate a operaţiilor procesului tehnologic de confecţionare ***8.3.8.*** *Colaborarea cu membrii echipei de lucru, în scopul îndeplinirii sarcinilor de la locul de muncă* ***8.3.9.*** *Asumarea, în cadrul echipei de la locul de muncă, a responsabilităţii pentru sarcina de lucru primită*

OBIECTIVE OPERAŢIONALE:

La sfârşitul orei, elevii vor fi capabili:

O.1. să reprezinte grafic produse de îmbrăcăminte şi repere;

O.2. să analizeze structural modelele produselor de îmbrăcăminte în vederea identificării elementelor de produs;

O.3. să prezinte particularităţile componentelor structurale ale produsului cămaşă pentru bărbaţi în funcţie de model;

O.4. să selecteze materialele de bază şi auxiliare adecvate pentru confecţionarea unui produs, în corespondenţă cu particularităţile constructiv-estetice şi tehnologice ale modelului;

O.5. să elaboreze un proces tehnologic de confecţionare.

RESURSE:

A. Metodologice:

1. **Strategii didactice:**
   - strategia deductivă
   - strategia demonstrativ-explicativă.
2. **Metode didactice:**
   - jocul de rol
   - studiul de caz
   - brainstorming
   - demonstraţia
   - coaching (formare)
   - exerciţiul
   - modelarea
   - investigarea
   - problematizarea
   - autoevaluarea.
3. **Mijloace de învăţământ:**
   - planşe cu diferite modele de cămăşi reprezentate grafic în vedere frontală
   - şabloane în miniatură
   - cataloage de mostre
   - produse confecţionate
   - fişe de lucru.
4. **Tipuri de activitate:**
   - frontală
   - individuală
   - pe grupe.

B. Temporale: 6 ore (laborator tehnologic).

C. Spaţiale: cabinetul de tehnologii textile.

D. Bibliografice:

- Programa şcolară/planificarea calendaristică modulară
- CIOARĂ, Ioan, URSACHE, Mariana, *Ingineria proceselor textile*, Editura „Gheorghe Asachi", Iaşi, 2000
- MITU, Stan, PINTILIE, Ecaterina, MITU, Mihaela, *Bazele tehnologiei confecţiilor textile (îndrumar de lucrări practice)*, Editura Performantica, Iaşi, 2003
- NEAGU, Ioan, MITU, Stan, *Tehnologii de confecţionare a îmbrăcămintei*, Editura

Universităţii „Lucian Blaga", Sibiu, 2000

- NICOLAIOV, Pulferia, *Proiectarea proceselor tehnologice pentru confecţii din ţesături*, Editura Cermi, Iaşi, 1999
- PINTILIE, Ecaterina, CIUBOTARU, Gheorghe, LOGHIN, Carmen, *Proiectarea tehnologică asistată de calculator în confecţii*, Editura Dosoftei, Iaşi, 1996

SECVENŢELE LECŢIEI:

S_1 – Organizarea colectivului de elevi

S_2 – Prezentarea problemei de investigat

S_3 – Investigaţia

S_4 – Prezentarea rezultatelor obţinute

S_5 – Evaluarea.

SCENARIUL ACTIVITĂȚII DIDACTICE

Secvențele lecției	Conținutul științific al lecției	Strategia de predare	Strategii de învățare	Stiluri de învățare			Resurse
				Vizual	Auditiv	Practic	
S_1	• *Prezență cu justificare* • *Pregătirea psihică a elevilor* • *Pregătirea materialelor necesare*	• conversația dirijată					• planșe • produse • fișe de lucru
S_2	• *Noțiuni de bază privind cămașa pentru bărbați*	• studiul • de caz • problematizarea • jocul de rol • conversația dirijată	*1. Definesc constructiv-tehnologic produsul cămașă pentru bărbați.* ..... *2. Clasifică cămășile din punct de vedere al destinației.* ..... *3. Caracterizează fiecare categorie a sortimentului cămașă pentru bărbați.*	..... → 2	→ 1	 → 3	• planșe • produse confecționate • frontal • individual
S_3	• *Analiza modelului*	• studiul de caz • demonstrația • modelarea • lucrul efectiv • exercițiul	*1. Reprezintă grafic în vedere frontală modelul.* ..... *2. Descompune produsul în elemente componente.* ..... *3. Clasifică elementele de produs din structura modelului analizat după funcțiunea prioritară și pe criteriul succesiunii de integrare în produs.* ..... *4. Identifică și reprezintă reperele componente pentru fiecare element de produs stabilit.* ..... *5. Precizează tipul de materie primă din care se realizează fiecare reper.*	→ 1 .... → 4	 ..... → 3 ..... → 5	 → 2 → 4	• Produse confecționate • fișe de lucru • individual • pe grupe

Secvenţele lecţiei	Conţinutul ştiinţific al lecţiei	Strategia de predare	Strategii de învăţare	Stiluri de învăţare			Resurse
				Vizual	Auditiv	Practic	
	• *Alegerea materialelor necesare realizării produsului*	• problematizarea • studiul de caz • observaţia dirijată • demonstraţia	*1. Identifică şi caracterizează materialele de bază şi auxiliare utilizate pentru confecţionarea modelului.* ..... *2. Justifică alegerea.*	..... → 2	→ 1	→ 1 → 2	• produse confecţionate • fişe de lucru • cataloage de mostre • individual • pe grupe
S4	• *Elaborarea conţinutului etapizat al procesului tehnologic de confecţionare în funcţie de particularităţile de model*	• studiul de caz • jocul de rol • formare (coaching) • demonstraţia • simularea	*1. Prezintă succesiunea şi conţinutul transformărilor tehnologice pentru constituirea structurii tridimensionale a produsului cămaşă pentru bărbaţi.* ..... *2. Stabileşte fazele tehnologice strict specializate pentru modelul analizat.* ..... *3. Ierarhizează fazele conform restricţiilor de precedenţă tehnologică.* .. *4. Stabileşte dotarea tehnică necesară.* .. *5. Justifică varianta tehnologică de confecţionare.*	..... → 2 → 3 → 4 → 5	→ 1 → 2 → 3 → 4	→ 2 → 3 → 5	• produse confecţionate • fişe de lucru • individual • pe grupe
S5	• *Aprecierea performanţelor elevilor şi concluzii desprinse în urma modului de lucru*	• conversaţia dirijată • brainstorming	*1. Precizează particularităţile componentelor structurale în funcţie de model.* ..... *2. Prezintă caracteristicile materialelor.* *3. Concluzionează privind factorii implicaţi în definitivarea structurală a procesului tehnologic de confecţionare...*	→ 1	→ 2	→ 3	• produse confecţionate • mostre de materiale • frontal

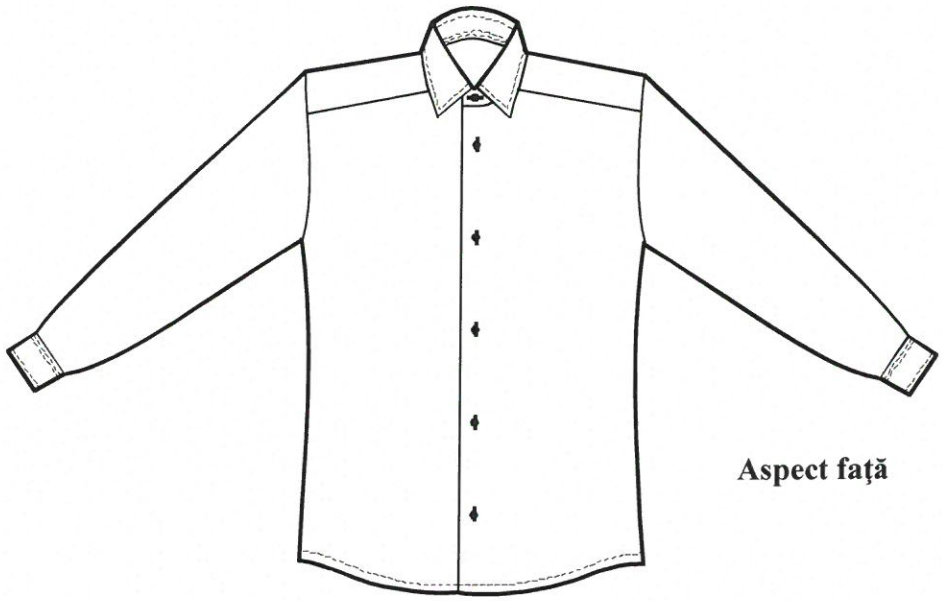
Modulul: .....
Numele şi prenumele elevului: .....
Clasa: .....
Data: ..... **Echipa:** .....



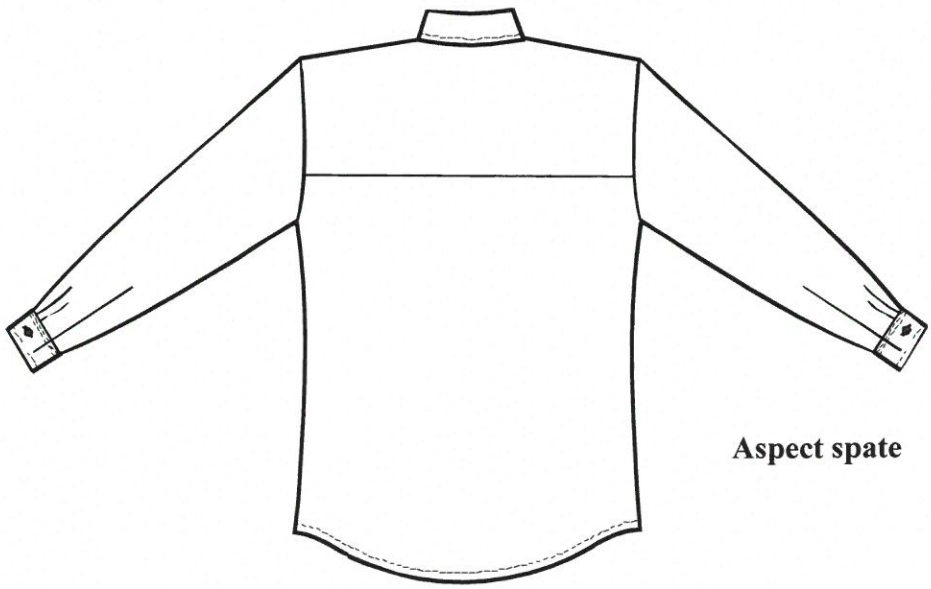
FIŞĂ DE LUCRU[1]

I. ANALIZA STRUCTURALĂ A MODELULUI

1. *Studiaţi forma exterioară a produsului primit, completaţi reprezentarea grafică în vedere frontală a acestuia, conform particularităţilor de ordin constructiv şi estetic ale modelului, şi indicaţi pe desen, prin săgeţi, elementele componente.*



Aspect faţă



Aspect spate

Schema de descompunere a produsului cămaşă pentru bărbaţi de model dat în elemente componente

[1] **pentru ECHIPELE 1 și 2**

2. În tabelele 1 şi 2 sunt clasificate elementele care pot fi întâlnite în structura produsului cămaşă pentru bărbaţi. Particularizaţi clasificarea pentru modelul analizat şi completaţi informaţiile care lipsesc.

Tabelul 1. ***Clasificarea elementelor componente ale produsului cămaşă pentru bărbaţi după funcţia prioritară***

Funcţia elementului	**Denumirea elementului**	**Prezenţa elementului la modelul analizat***	**Elemente cu care intră în conexiune**
De protejare (acoperire) a corpului	***Faţă***		
	Spate		
	Mânecă		
De îmbrăcare-dezbrăcare	***Închidere (fentă)***		
	Şliţ – mânecă		
De finalizare a marginilor	***Terminaţia superioară (guler)***		
	Terminaţia inferioară (tiv)		
	Terminaţia mânecii (manşetă)		
De a conţine mici obiecte	***Buzunar***		
De a ornamenta	***Platcă aplicată***		
	Epolet		
	Clapă		
	Bridă		

* se marchează cu „x”

Tabelul 2. ***Clasificarea elementelor de produs (EP) pe criteriul succesiunii de integrare în produs***

Tipul de EP	**Caracterizare**	**Identitatea EP**
EP principale	Formează structura de bază a produsului de îmbrăcăminte.	
EP complementare	Se ataşează pe structura de bază a produsului.	
EP integrate	Se includ în EP principale sau complementare, având un traseu tehnologic propriu, parţial.	

3. Pentru fiecare din elementele de produs stabilite în urma analizei structurale a modelului, realizaţi în tabelul 3:

- *vederea de ansamblu a elementului;*
- *identificarea şi reprezentarea reperelor componente, cu precizarea tipului de materie primă din care se execută.*

Tabelul 3. ***Componentele structurale ale produsului cămaşă pentru bărbaţi de model dat***

Elemente de produs (EP)	**Vederea de ansamblu a EP**	**Repere componente (R_i)**	**Reprezentarea grafică a R_i**	**Tipul de materie primă din care se realizează R_i**
Faţa dreaptă				
Faţa stângă				
Spate				
Guler				
Mânecă				
Manşetă				

4. *Identificaţi şi caracterizaţi materialele folosite în confecţionarea cămăşii de model dat, prin bifarea variantelor, respectiv completarea informaţiilor corespunzătoare din tabelul 4.*



Tabelul 4. ***Materiale utilizate pentru confecţionarea cămăşii***

1. MATERIAL DE BAZĂ:							
Natura materiei prime		**Destinaţia**		**Desenul**			
din bumbac şi tip bumbac		cămaşă clasică (de zi)		uni			
din in şi tip in				în dungi			
din mătase şi tip mătase		cămaşă tip sport		în carouri			
din lână şi tip lână		cămaşă de ocazie		imprimat			
2. MATERIALE AUXILIARE:							
a) <u>Întărituri</u>							
Tipul de întăritură (diferenţiat prin forma de prezentare)		**Zona din produs pe care se aplică**		**Modul de aplicare**			
întăritură termoadezivă cu suport textil ţesut		guler		prin termolipire			
		manşete					
		clape					
		bride					
		epoleţi					
întăritură fără adeziv, croită în bandă		sistemul de încheiere		prin coasere cu alimentare continuă			
b) <u>Aţă de cusut</u>							
Compoziţia fibroasă		**Fineţea**		**Culoarea**			
din PES		corelată cu: ▪ fineţea materialului		adaptată la culoarea materialului			
din bumbac		▪ scopul tehnologic al cusăturii (îmbinare, surfilare, tighele ornamentale, broderie)		în culoare contrastantă			
în amestec							
c) <u>Auxiliare pentru încheiat</u>							
Nasturi					***Capse***	***Butoni***	***Fermoare***
Rol	**Material**	**Formă**	**Număr de orificii**	**Mod de fixare pe produs**			
▪ funcţional ▪ estetic							

II. CONSTITUIREA TEHNOLOGICĂ A PRODUSULUI

5. În tabelul 5 se prezintă faze specializate pentru diferite variante tehnologice de confecţionare a produsului cămaşă pentru bărbaţi. Identificaţi succesiunea şi conţinutul transformărilor tehnologice pentru constituirea structurii tridimensionale a modelului luat în studiu. Precizaţi dotarea tehnică necesară execuţiei fiecărei faze.

Tabelul 5. Structura procesului tehnologic de confecţionare a produsului cămaşă pentru bărbaţi

Descrierea fazei tehnologice	**Faze specifice modelului analizat***	**Cod fază**	**Dotarea tehnică (utilaj, dispozitiv, mobilier tehnologic)**
Etapa I. Prelucrarea reperelor			
1. *Prelucrarea manşetelor:*			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ coaserea feţei de manşetă la bază			
▪ asamblarea feţei cu dosul de manşetă			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ realizarea tighelului ornamental pe contur			
2. *Prelucrarea gulerului:*			
a. *guler cu ştei din întreg*			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ coaserea feţei de guler la bază			
▪ asamblarea feţei cu dosul de guler			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ realizarea tighelului ornamental pe contur			
b. *guler cu ştei separat*			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ asamblarea feţei de pelerină cu dosul de pelerină			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ tighelirea pelerinei			
▪ coaserea feţei de ştei la bază			
▪ asamblarea detaliilor şteiului introducând în cusătură pelerina			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea gulerului			
▪ tighelirea şteiului			
3. *Prelucrarea clapelor:*			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ asamblarea pe contur a reperelor faţă şi dos			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ realizarea tighelului ornamental pe contur			
4. *Prelucrarea bridelor:*			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ asamblarea pe contur a reperelor faţă şi dos			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ realizarea tighelului ornamental pe contur			

Descrierea fazei tehnologice	Faze specifice modelului analizat*	Cod fază	Dotarea tehnică (utilaj, dispozitiv, mobilier tehnologic)
5. Prelucrarea epoleţilor:			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ asamblarea pe contur a reperelor faţă şi dos			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ realizarea tighelului ornamental pe contur			
6. Prelucrarea buzunarelor:			
▪ executarea cusăturilor longitudinale: - fald dublu exterior - fald dublu interior - pliuri			
▪ executarea cusăturilor decorative			
▪ definitivarea liniei de deschidere			
▪ preformarea rezervelor pe contur prin călcare			
7. Prelucrarea feţelor:			
▪ pregătirea şi asamblarea plătcilor			
▪ realizarea cusăturilor ornamentale			
▪ realizarea închiderii			
▪ aplicarea buzunarelor			
8. Prelucrarea spatelui:			
▪ realizarea faldurilor			
▪ executarea cusăturilor longitudinale: - cusături de asamblare a reperelor - cusături decorative - pense			
▪ aplicarea etichetelor pe dosul de platcă			
▪ asamblarea reperului central cu faţa şi dosul de platcă			
▪ realizarea şi fixarea bridei			
9. Prelucrarea mânecilor:			
▪ executarea şliţului pentru mânecile lungi: - şliţ simplu - şlit pentagon			
▪ realizarea manşetei pentru mânecile scurte			
▪ integrarea bridelor, a epoleţilor sau a buzunarelor pentru cămăşile sport			
Etapa II. Asamblarea produsului			
10. *îmbinarea piepţilor cu spatele pe liniile umerilor*			
11. *executarea tighelelor ornamentale:* - la baza plătcii spatelui - pe liniile umerilor			
12. *montarea gulerului* în răscroiala gâtului			
13. *montarea mânecilor* în răscroială			
14. *tighelirea mânecilor*			

Descrierea fazei tehnologice	Faze specifice modelului analizat*	Cod fază	Dotarea tehnică (utilaj, dispozitiv, mobilier tehnologic)
15. *încheierea mânecilor pe linia interioară, în continuare cu linia laterală a produsului*			
16. *montarea manşetelor*			
Etapa III. Finisarea produsului			
17. *realizarea tivului*			
18. *coaserea butonierelor*			
19. *coaserea nasturilor*			
20. *aplicarea capselor*			
21. *călcarea finală a cămăşii*			

* se marchează cu „x”

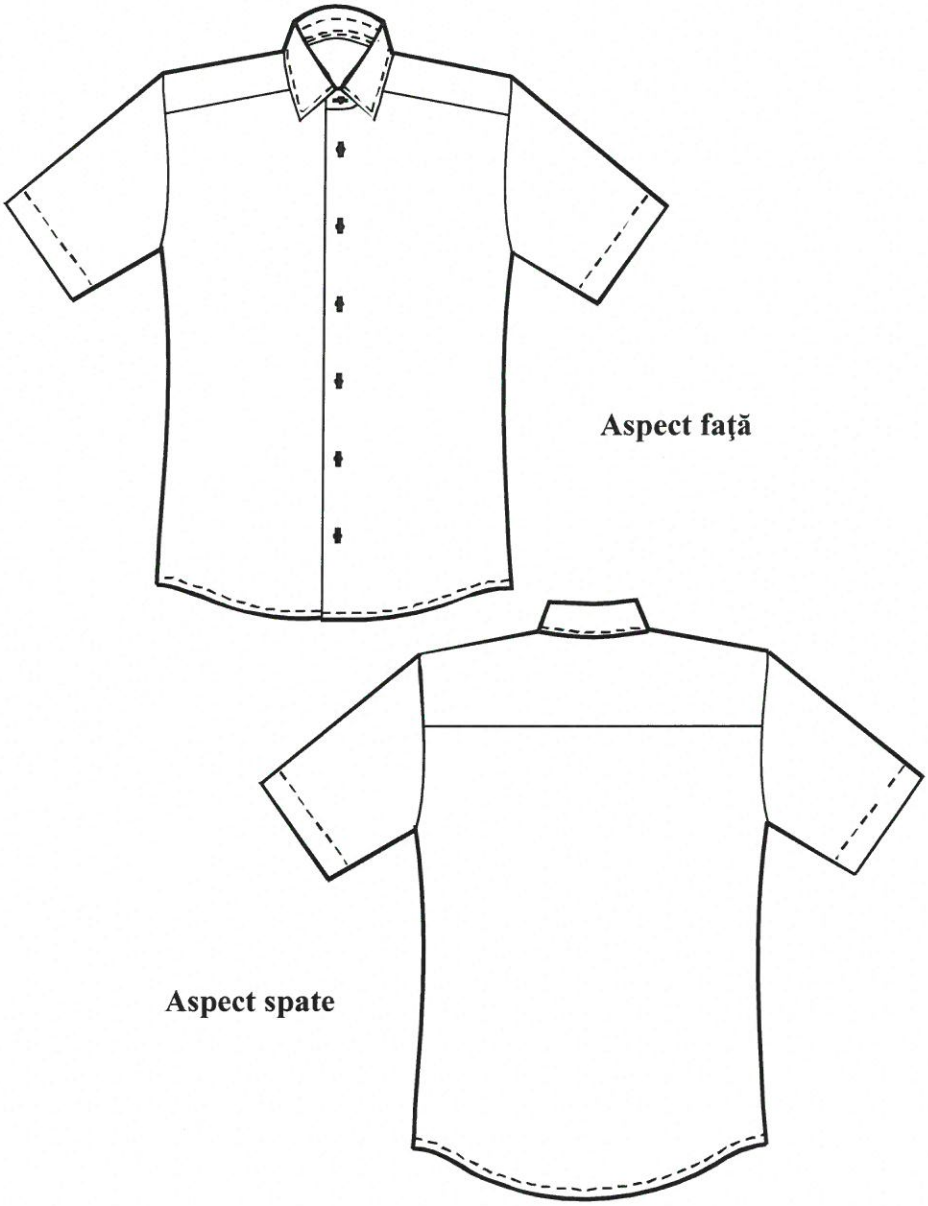
Modulul: .....
Numele şi prenumele elevului: .....
Clasa: .....
Data: ..... **Echipa:** .....



FIŞĂ DE LUCRU[2]

I. ANALIZA STRUCTURALĂ A MODELULUI

1. *Studiaţi forma exterioară a produsului primit, completaţi reprezentarea grafică în vedere frontală a acestuia, conform particularităţilor de ordin constructiv şi estetic ale modelului, şi indicaţi pe desen, prin săgeţi, elementele componente.*



Aspect faţă

Aspect spate

Schema de descompunere a produsului cămaşă pentru bărbaţi de model dat în elemente componente

[2] **pentru ECHIPELE 3 şi 4**

2. În tabelele 1 şi 2 sunt clasificate elementele care pot fi întâlnite în structura produsului cămaşă pentru bărbaţi. Particularizaţi clasificarea pentru modelul analizat şi completaţi informaţiile care lipsesc.

Tabelul 1. ***Clasificarea elementelor componente ale produsului cămaşă pentru bărbaţi după funcţia prioritară***

Funcţia elementului	**Denumirea elementului**	**Prezenţa elementului la modelul analizat***	**Elemente cu care intră în conexiune**
De protejare (acoperire) a corpului	***Faţă***		
	Spate		
	Mânecă		
De îmbrăcare-dezbrăcare	***Închidere (fentă)***		
	Şliţ – mânecă		
De finalizare a marginilor	***Terminaţia superioară (guler)***		
	Terminaţia inferioară (tiv)		
	Terminaţia mânecii (manşetă)		
De a conţine mici obiecte	***Buzunar***		
De a ornamenta	***Platcă aplicată***		
	Epolet		
	Clapă		
	Bridă		

* se marchează cu „x”

Tabelul 2. ***Clasificarea elementelor de produs (EP) pe criteriul succesiunii de integrare în produs***

Tipul de EP	**Caracterizare**	**Identitatea EP**
EP principale	Formează structura de bază a produsului de îmbrăcăminte.	
EP complementare	Se ataşează pe structura de bază a produsului.	
EP integrate	Se includ în EP principale sau complementare, având un traseu tehnologic propriu, parţial.	

3. *Pentru fiecare din elementele de produs stabilite în urma analizei structurale a modelului, realizaţi în tabelul 3:*

- *vederea de ansamblu a elementului;*
- *identificarea şi reprezentarea reperelor componente, cu precizarea tipului de materie primă din care se execută.*

Tabelul 3. ***Componentele structurale ale produsului cămaşă pentru bărbaţi de model dat***

Elemente de produs (EP)	**Vederea de ansamblu a EP**	**Repere componente (R_i)**	**Reprezentarea grafică a R_i**	**Tipul de materie primă din care se realizează R_i**
Faţa dreaptă				
Faţa stângă				
Spate				
Guler				
Mânecă				
Manşetă				

4. *Identificaţi şi caracterizaţi materialele folosite în confecţionarea cămăşii de model dat, prin bifarea variantelor, respectiv completarea informaţiilor corespunzătoare din tabelul 4.*



Tabelul 4. ***Materiale utilizate pentru confecţionarea cămăşii***

1. MATERIAL DE BAZĂ:					
Natura materiei prime		**Destinaţia**		**Desenul**	
din bumbac şi tip bumbac		cămaşă clasică (de zi)		uni	
din in şi tip in				în dungi	
din mătase şi tip mătase		cămaşă tip sport		în carouri	
din lână şi tip lână		cămaşă de ocazie		imprimat	
2. MATERIALE AUXILIARE:					
a) <u>Întărituri</u>					
Tipul de întăritură (diferenţiat prin forma de prezentare)		**Zona din produs pe care se aplică**		**Modul de aplicare**	
întăritură termoadezivă cu suport textil ţesut		guler		prin termolipire	
		manşete			
		clape			
		bride			
		epoleţi			
întăritură fără adeziv, croită în bandă		sistemul de încheiere		prin coasere cu alimentare continuă	
b) <u>Aţă de cusut</u>					
Compoziţia fibroasă		**Fineţea**		**Culoarea**	
din PES		corelată cu: ▪ fineţea materialului		adaptată la culoarea materialului	
din bumbac		▪ scopul tehnologic al cusăturii (îmbinare, surfilare, tighele ornamentale, broderie)		în culoare contrastantă	
în amestec					
c) <u>Auxiliare pentru încheiat</u>					

Nasturi					***Capse***	***Butoni***	***Fermoare***
Rol	**Material**	**Formă**	**Număr de orificii**	**Mod de fixare pe produs**			
▪ funcţional ▪ estetic							

II. CONSTITUIREA TEHNOLOGICĂ A PRODUSULUI

5. În tabelul 5 se prezintă faze specializate pentru diferite variante tehnologice de confecţionare a produsului cămaşă pentru bărbaţi. Identificaţi succesiunea şi conţinutul transformărilor tehnologice pentru constituirea structurii tridimensionale a modelului luat în studiu. Precizaţi dotarea tehnică necesară execuţiei fiecărei faze.

Tabelul 5. Structura procesului tehnologic de confecţionare a produsului cămaşă pentru bărbaţi

Descrierea fazei tehnologice	**Faze specifice modelului analizat***	**Cod fază**	**Dotarea tehnică (utilaj, dispozitiv, mobilier tehnologic)**
Etapa I. Prelucrarea reperelor			
***22.** Prelucrarea manşetelor:*			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ coaserea feţei de manşetă la bază			
▪ asamblarea feţei cu dosul de manşetă			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ realizarea tighelului ornamental pe contur			
***23.** Prelucrarea gulerului:*			
***a.** guler cu ştei din întreg*			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ coaserea feţei de guler la bază			
▪ asamblarea feţei cu dosul de guler			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ realizarea tighelului ornamental pe contur			
***b.** guler cu ştei separat*			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ asamblarea feţei de pelerină cu dosul de pelerină			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ tighelirea pelerinei			
▪ coaserea feţei de ştei la bază			
▪ asamblarea detaliilor şteiului introducând în cusătură pelerina			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea gulerului			
▪ tighelirea şteiului			
***24.** Prelucrarea clapelor:*			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ asamblarea pe contur a reperelor faţă şi dos			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ realizarea tighelului ornamental pe contur			
***25.** Prelucrarea bridelor:*			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ asamblarea pe contur a reperelor faţă şi dos			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ realizarea tighelului ornamental pe contur			

Descrierea fazei tehnologice	Faze specifice modelului analizat*	Cod fază	Dotarea tehnică (utilaj, dispozitiv, mobilier tehnologic)
26. Prelucrarea epoleţilor:			
▪ aplicarea întăriturii			
▪ asamblarea pe contur a reperelor faţă şi dos			
▪ întoarcerea pe faţă şi călcarea			
▪ realizarea tighelului ornamental pe contur			
27. Prelucrarea buzunarelor:			
▪ executarea cusăturilor longitudinale: - fald dublu exterior - fald dublu interior - pliuri			
▪ executarea cusăturilor decorative			
▪ definitivarea liniei de deschidere			
▪ preformarea rezervelor pe contur prin călcare			
28. Prelucrarea feţelor:			
▪ pregătirea şi asamblarea plătcilor			
▪ realizarea cusăturilor ornamentale			
▪ realizarea închiderii			
▪ aplicarea buzunarelor			
29. Prelucrarea spatelui:			
▪ realizarea faldurilor			
▪ executarea cusăturilor longitudinale: - cusături de asamblare a reperelor - cusături decorative - pense			
▪ aplicarea etichetelor pe dosul de platcă			
▪ asamblarea reperului central cu faţa şi dosul de platcă			
▪ realizarea şi fixarea bridei			
30. Prelucrarea mânecilor:			
▪ executarea şliţului pentru mânecile lungi: - şliţ simplu - şlit pentagon			
▪ realizarea manşetei pentru mânecile scurte			
▪ integrarea bridelor, a epoleţilor sau a buzunarelor pentru cămăşile sport			
Etapa II. Asamblarea produsului			
31. îmbinarea piepţilor cu spatele pe liniile umerilor			
32. executarea tighelelor ornamentale: - la baza plătcii spatelui - pe liniile umerilor			
33. montarea gulerului în răscroiala gâtului			
34. montarea mânecilor în răscroială			
35. tighelirea mânecilor			

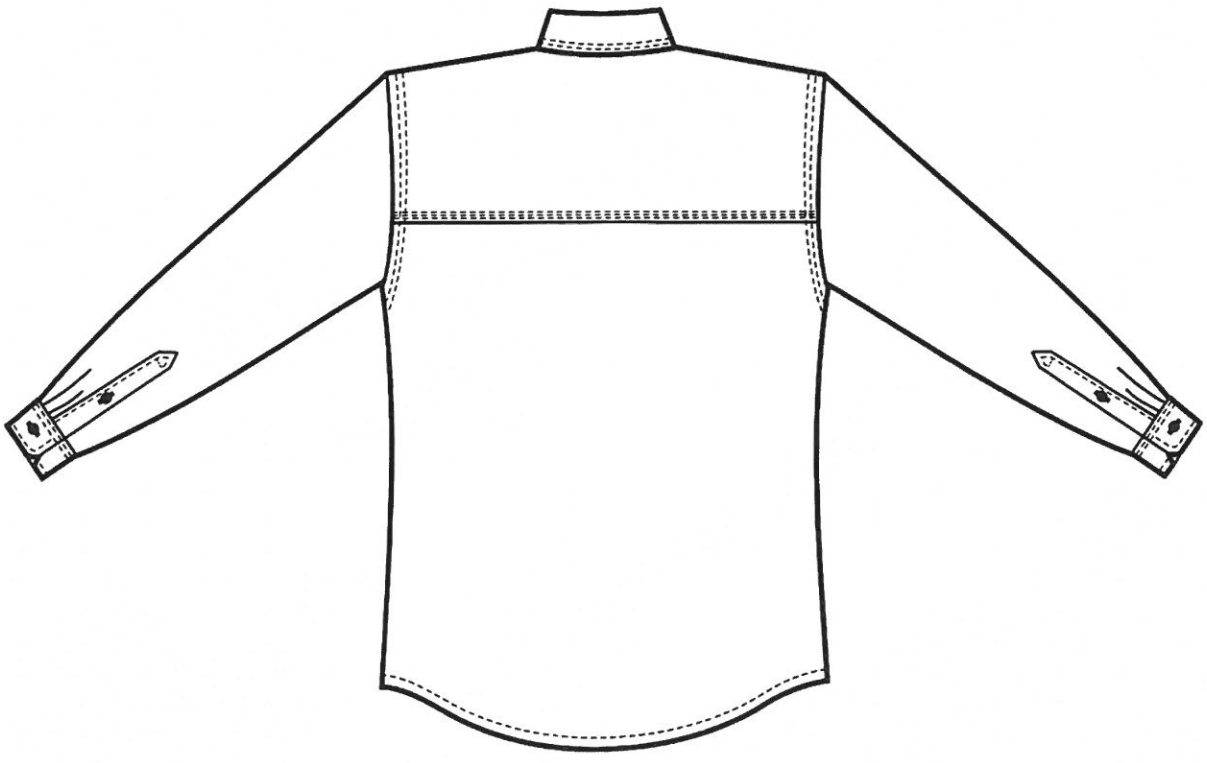
Descrierea fazei tehnologice	Faze specifice modelului analizat*	Cod fază	Dotarea tehnică (utilaj, dispozitiv, mobilier tehnologic)
36. *încheierea mânecilor pe linia interioară, în continuare cu linia laterală a produsului*			
37. *montarea manşetelor*			
Etapa III. Finisarea produsului			
38. *realizarea tivului*			
39. *coaserea butonierelor*			
40. *coaserea nasturilor*			
41. *aplicarea capselor*			
42. *călcarea finală a cămăşii*			

* se marchează cu „x”

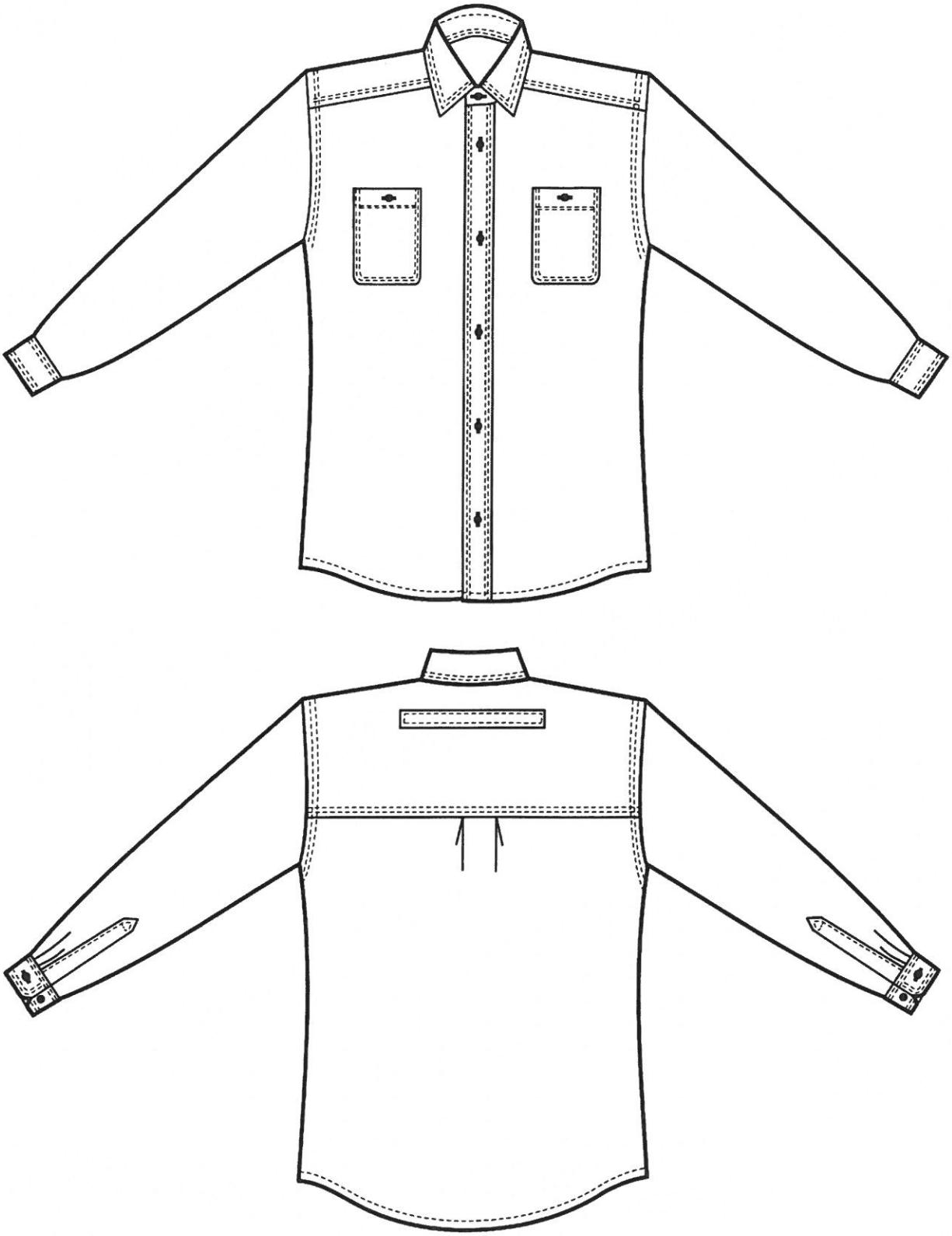
Repartizarea pe echipe a modelelor produsului cămașă pentru bărbați

ECHIPA nr. 1

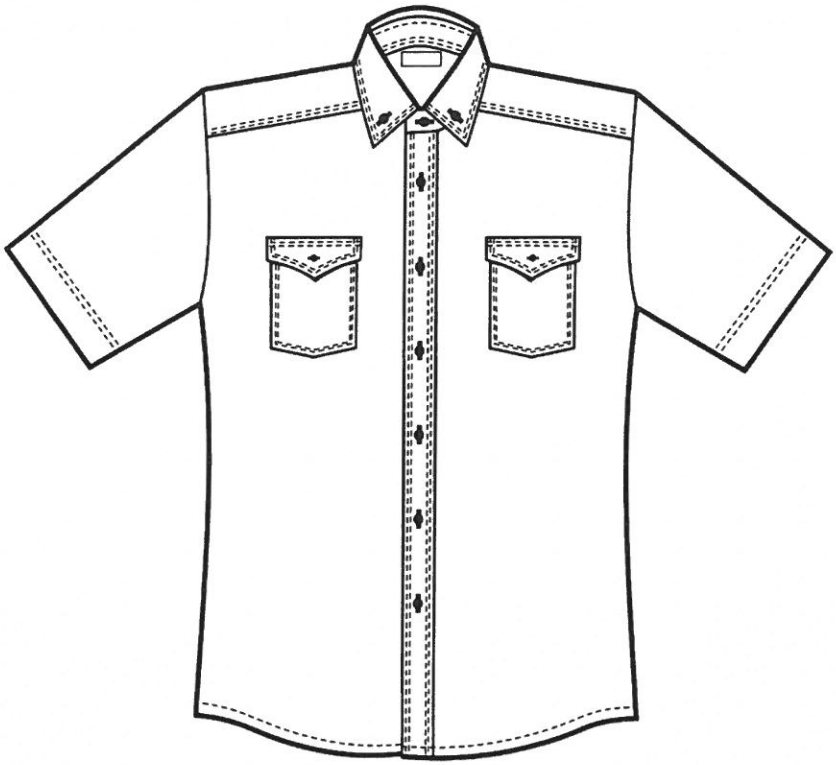


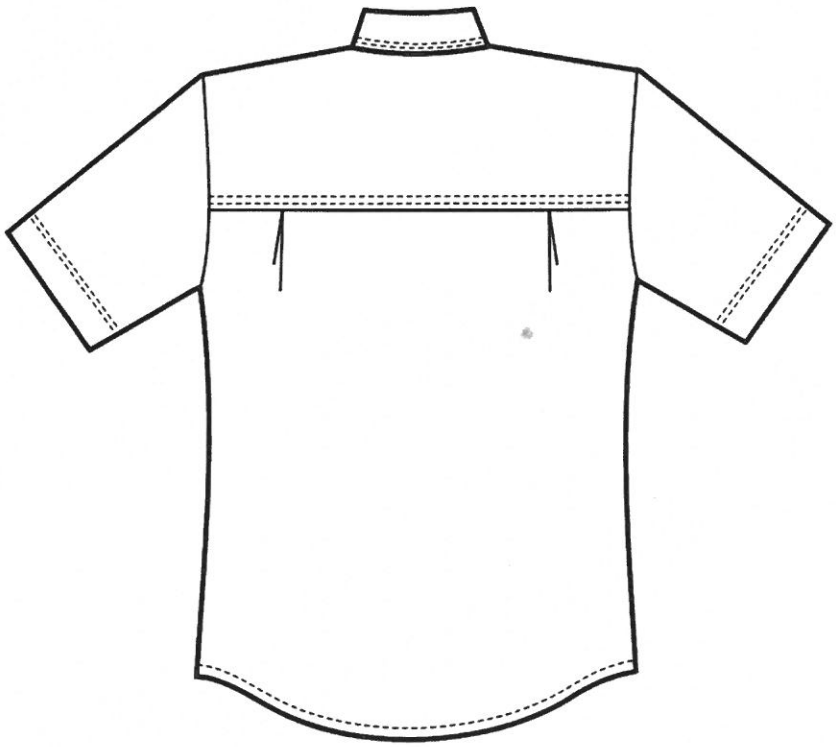


ECHIPA nr. 2



ECHIPA nr. 3





ECHIPA nr. 4

